

Fiche technique TES 246 VERSUS

Longueur hors tout	7,99 m	Matériau	Polyester
Longueur coque flottaison	7,49 m	Barre	Franche standard ou à roue option
Maître Bau maxi	2,55 m	Motorisation	Diesel sail drive ou Hors Bord 8 à 16 cv
Hauteur sous barrot	1,85 m	Catégorie navigation	B/C/D - 4/6/8 personnes
Tirant d'eau	1,45 ou 0,35/1,40 m	Mât	Rabattable standard ou Fixe option
Couchages permanents	6 adultes	Dérive	Intégrale standard ou Fixe option

Caractéristiques générales

- Hauteur sous barrot 1.85 m descente et cabinet toilette
- Hauteurs : carré 1.82 m, entrée cab arr 0.90 m, entrée cab av 1.70 m
- Couchages cab av en mètres 2.00 long, 1.80 au plus large , 0.35 large en pointe
- Couchages cab arr en mètres 2.20 de long, 1.52 de large, 1.10 de large au fond
- Couchage banquette bd carré en mètres 1.90 x 0.53
- Couchage banquette td carré en mètres 1.72 x 0.53
- 6 couchages permanents
- 4 meubles rangements indépendants avec 10 équipets dans le carré
- Meuble penderie cab arr, hauteur 1.10 m, large 0.42 m, profondeur 0.25 m
- Porte vêtements cirés dans cabinet toilette
- Equipet rangement dans cab arr 1.10 m long x 0.17 m profondeur
- Surface de voiles au prés 32.60 m² en série (GV full batten 4 lattes forcées 18,20 m² , Génois avec bande uv sur enrouleur 14,40 m²)
- Spi assymétrique 55 m² en option
- Mât 1 barre de flèches poussantes , hauteur 10,40 m
- Poids lége 2 000 kgs dont lest 620 kgs inclus
- Echouage à plat sans béquilles en version dériveur intégral
- Capacité reservoir carburant 43 l
- Capacité reservoir eau douce 80 l en standard (120 l en option)
- Capacité réservoir eaux noires 80 l en option

Caractéristiques du lest

- En version dériveur integral lest 620 kgs dont 500 kgs fonte/résine dans le fond de coque et 120 kgs de derive pivotante
- En version quillard lest 620 kgs avec derive à bulbe

Méthode de Construction Coque

- Méthode traditionnelle de construction avec moulage au contact non projeté offrant une excellente résistance mécanique structurelle
- Fond de coque sans contre moule de fond avec accès techniques faciles et immédiats
- Stratifications renforcée avec reprises sur membrures et varangues
- Tissus fibre de verre polyester NPG mâât/rowing ébullés au rouleau manuel
- Gelcoat isophtalique NGA anti-osmose
- Couleur Gelcoat teintée dans la masse
- Coffres sous couchages et banquettes gelcoat finition lisse blanc
- Bandes de décoration en gelcoat teinté dans la masse
- **Les Avantages** : Rangements importants dans les fonds de coque grâce à l'absence de contre moule, Accès technique faciles sur tous les fonds, Solidité et résistance structurelle idéale lors des échouages

Méthode de Construction Pont

- Contre moule de pont pour une meilleure isolation phonique et thermique diminuant considérablement la condensation contrairement à la méthode de construction en injection/infusion
- Moulage au contact selon méthode traditionnelle
- Tissus fibre de verre polyester NPG mâât/rowing
- Sandwichs Airex fermé renforcés contre plaque marine/mousse/balsa
- Gelcoat isophtalique NGA anti-osmose
- Couleur Gelcoat teintée dans la masse
- Antidérapant de pont pointe de diamant
- Bandes de décoration en gelcoat teinté dans la masse
- Gaines de passage de cables
- **Les Avantages** : Excellente Isolation thermique et phonique du pont grace au contre moule de pont, Pas d'humidité ni de condensation à l'intérieur contrairement aux contructions en injection et infusion

